



## ГОСТ 26089-84 Рукава резиновые для гидравлических тормозов автомобилей

Настоящий стандарт устанавливает требования к резиновым рукавам, предназначенным для транспортирования тормозных жидкостей на гликолевой основе под давлением, для тормозных гидравлических напорных систем дорожных транспортных средств.

Стандарт не распространяется на резиновые рукава, предназначенные для транспортирования тормозных жидкостей на основе минеральных масел под давлением.

Рукава должны применяться в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающей среды от -40 °С до +55 °С, в районах с холодным климатом при температуре окружающей среды от -50 °С до +55 °С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2710-80.

### Основные параметры и размеры

Рукава для гидравлических тормозов автомобилей (далее - рукава) должны состоять из внутреннего резинового слоя (камеры), нитяного усиления и наружного резинового слоя.

В зависимости от рабочего давления рукава изготавливают пяти типов: I, II, III, IV и V.

Размеры рукавов и давления должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1. Размеры в мм

Внутренний диаметр			Наружный диаметр (справочный)	Наименьший допустимый радиус изгиба	Рабочее давление, МПа, для типа				
Номин.	Мин.	Макс.			I	II	III	IV	V
3,0	2,90	3,15	11	35,0	-	-	-	14,5	-
3,2	3,0	3,4	10,5	37,5	-	10	12,5	-	16
4,8	4,5	5,1	13,0	45,0	-	10	12,5	-	16
5,5	5,5	5,9	12,7	45,0	6,8	-	-	-	-
6,3	5,5	6,3	15,5	45,5	-	10	12,5	-	16

Испытательное и разрывное давления должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2.

Тип рукава	Испытательное давление, МПа	Разрывное давление, МПа, не менее
I	9,8	20,9
II	20	40,0
III	25	50,0
IV	19,6	44,1
V	32,0	64,0



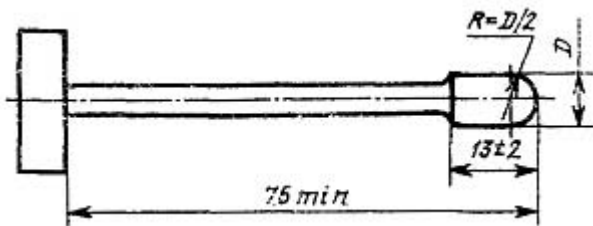
### Технические требования

Рукава для гидравлических тормозов автомобилей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Внутренний резиновый слой (камера) должен быть стойким к тормозной жидкости. После набухания в тормозной жидкости внутренний диаметр рукава не должен уменьшаться до такого размера, при котором не обеспечивается вставка соответствующей оправки (черт. 1 и табл. 3).

Прирост объема рукавов ( $\Delta V$ ) при нагружении их давлением не должен превышать значений, указанных в табл. 4.

Рукава должны быть морозостойкими до  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  - в районах с тропическим и умеренным климатом и до  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$  - в районах с холодным климатом.



Черт. 1

Таблица 3. Размеры в мм

Номинальный внутренний диаметр рукава	Диаметр оправки
3,0	2,16
3,2	2,0
4,8	3,0
5,5	4,0
6,3	4,2

Таблица 4.

Внутренний диаметр, мм	Прирост объема $\Delta V$ , для рукавов типа					
	I	II	III	IV	V	
	при давлении, МПа					
	4,9	10,0	12,5	6,8	10,3	16,0
3,0	-	-	-	0,75	1,15	-
3,2	-	1,4	1,4	-	-	1,4
4,8	-	2,4	2,4	-	-	2,4
5,5	2,0	-	-	-	-	-
6,3	-	3,8	3,8	-	-	3,8

Наружный резиновый слой рукава должен быть маслостойким. После набухания в масле №1 по СТ СЭВ 430-77 наружный диаметр рукава, не должен изменяться больше, чем на 15%. Стойкость наружного резинового слоя к другим средам приведена в справочном приложении.

Рукава должны быть устойчивыми к атмосферным воздействиям и озоностойкими, т. е. на поверхности рукава не должны образовываться трещины под действием озона ранее, чем через 70 ч.

Рукава должны выдерживать без повреждения усилие не менее:

1500 Н - для типа I;

1800 Н - для типов II, III, IV, V.



Рукава должны быть устойчивыми к механической нагрузке не менее 35 ч.  
Испытательное давление должно быть равно двукратному рабочему давлению.  
Разрывное давление должно быть равно четырехкратному рабочему давлению.  
Расстояние между головками оборудования должно быть меньше свободной длины рукава на величину  $\Delta$ , указанную в табл. 5.

Таблица 5. Размеры в мм

Внутренний диаметр рукава	Свободная длина рукава	$\Delta$
3,2	От 200 до 400 включ.	44,0 ±0,4
	Св. 400 » 480 »	32,0 ±0,4
	» 480 » 600 »	19,0 ±0,4
4,8 6,3	От 250 до 400 включ.	25,0 ±0,4

**ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное)**

Дополнительные требования к наружному резиновому слою рукава

1. Наружный резиновый слой неустойчив к воздействию лакокрасочных материалов. Допускается однократное покрытие любыми лакокрасочными материалами с последующей сушкой при температуре не более 85 °С в течение 1 ч.
2. Наружный резиновый слой должен быть устойчив к водным растворам моющих средств и средствам, применяемым для ускорения таяния снега.
3. При монтаже рукавов не допускается продольное скручивание, истирание и механические повреждения.